

15. SONNTAG IM JAHRESKREIS

Messe: vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So, fS
 L 1: Dtn 30,10-14; L 2: Kol 1,15-20; Ev: Lk 10,25-37

13

9.30

Hl. Messe f. +Freund Ernst

Montag der 15. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Ex 1,8-14.22; Ev: Mt 10,34 - 11,1
 vom g, weiß, Hl. Kamillus von Lellis,
 Priester, Ordensgründer
 L: 1 Joh 3,14-18; Ev: Joh 15,9-17

14**Dienstag** Hl. Bonaventura, Ordensmann, Bischof,
Kirchenlehrer

Messe: vom G, weiß
 L: Ex 2,1-15a; Ev: Mt 11,20-24
 oder L: Eph 3,14-19; Ev: Mt 23,8-12

15**Mittwoch** der 15. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Ex 3,1-6.9-12; Ev: Mt 11,25-27
 vom g, weiß; Gedenktag Unserer Lieben
 Frau auf dem Berge Karmel, Prf Maria
 L: Sach 2,14-17; Ev: Mt 12,46-50

16**Donnerstag** der 15. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Ex 3,13-20; Ev: Mt 11,28-30

17**Freitag** der 15. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Ex 11,10 - 12,14; Ev: Mt 12,1-8

18**Samstag** der 15. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Ex 12,37-42; Ev: Mt 12,14-21
 vom g, weiß; Marien-Samstag, Prf Maria
 L und Ev vom Tag oder aus den AuswL

19

17.30

18.00

Rosenkranz
 Vorabendmesse f. d.
 Pfarrgemeinde

16. SONNTAG IM JAHRESKREIS

Messe: von g, Grün, hl. Margareta und hl. Apollinaris
 Gl, Cr, Prf So
 L 1: Gen 18,1-10a; L 2: Kol 1,24-28; Ev: Lk 10,38-42

20

8.00 Kogl

9.30 Ollern