

Sonntag PFINGSTEN

Messe: am Tag: Gl, Rot, Cr
 L1: Apg 2,1-11; L2: 1 Kor 12,3b-7.12-13;
 Ev: Joh 20,19-23

24

8.00 Kogl

9.30 Ollern

16.00 Maiandacht in Dietersdorf

Montag PFINGSTMONTAG

Messe: vom Pfingstmontag, Rot
 L1: Apg 10,34-35.42-48a od. Ez 36,16-17a.18-28;
 L2: Eph 4,1b-6; Ev: Joh 15,26 - 16,3.12-15
 von Maria, Weiß, der Mutter der Kirche
 L: Gen 3,9-15.20 oder Apg 1,12-14; Ev: Joh
 19,25-27

25**Dienstag** Hl. Philipp Neri

Messe: vom hl. Philipp
 L1: 1 Petr 1,10-16; Ev: Mk 10,28-31; L2: Phil 4,4-9;
 Ev: Joh 17,20-26

26**Mittwoch** der 8. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, gr
 L: 1 Petr 1,18-25; Ev: Mk 10,32-45
 vom hl. Augustinus, w
 L: 1 Thess 2,2b-8; Ev: Mt 9,35-38

27

17.30

Rosenkranz

18.00

Hl. Messe f. d. Pfarrgemeinde

Donnerstag der 8. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, gr
 L: 1 Petr 2,2-5.9-12; Ev: Mk 10,46b-52

28**Freitag** der 8. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, gr
 L: 1 Petr 4,7-13; Ev: Mk 11,11-25
 vom hl. Paul VI.
 L: 1 Kor 9,16-19.22-23; Ev: Mt 16,13-19

29**Samstag** der 8. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, gr
 L: Jud 17,20b-25; Ev: Mk 11,27-33
 vom sel. Otto
 L: 2 Tim 2,8-13; 3,10-12; Ev: Mt 10,28-33

30**Sonntag** DREIFALTIGKEITSSONNTAG

Messe: vom H, Weiß, Gl, Cr
 L1: Ex 34,4b.5.-6.8-9; L2: 2 Kor 13,11-13;
 Ev: Joh 3,16-18

31

9.30

Festmesse, anschl. Fronleichnamspzession

Messe f. d. ++ der Fam. Westermayer

16.00 Maiandacht in Ranzelsdorf