

**20. SONNTAG IM JAHRESKREIS**

Messe: Messe. vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So, fS

L 1: Jer 38,4-6.7a.8b-10; L 2: Hebr 12,1-4; Ev: Lk 12,49-53

**17**

8.00 Kogl

9.30 Ollern (Kirtag)

**Montag** der 20. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: Ri 2,11-19; Ev: Mt 19,16-22

**18****Dienstag** der 20. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: Ri 6,11-24a; Ev: Mt 19,23-30

vom g, Weiß, Hl. Johannes Eudes, Priester,  
Ordensgründer

L: Eph 3,14-19; Ev: Mt 11,25-30

**19****Mittwoch** Hl. Bernhard von Clairvaux, Abt,  
Kirchenlehrer (RK)

Messe: vom G, Weiß

L: Ri 9,6-15; Ev: Mt 20,1-16a

oder L: Sir 15,1-6; Ev: Joh 17,20-26

**20**

17.30

18.00

Rosenkranz für den Frieden  
Hl. Messe f. alle Kranken,  
Leidenden u. Verzagten

**Donnerstag** Hl. Pius X., Papst

Messe: vom g, Weiß

L: Ri 11,29-39a; Ev: Mt 22,1-14

oder L: 1 Thess 2,2b-8; Ev: Joh 21,1.15-17

**21****Freitag** Maria Königin

Messe: von g, Weiß, Maria Königin, Prf Maria

L: Rut 1,1.3-6.14b-16.22; Ev: Mt 22,34-40

oder L: Jes 9,1-6; Ev: Lk 1,26-38

**22****Samstag** der 20. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: Rut 2,1-3.8-11; 4,13-17; Ev: Mt 23,1-12

vom g, Weiß, Hl. Rosa von Lima, Jungfrau

L: 2 Kor 10,17 - 11,2; Ev: Mt 13,44-46

vom Tag, Weiß, Marien-Samstag, Prf Maria

**23****21. SONNTAG IM JAHRESKREIS**

Messe: vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So

L 1: Jes 66,18-21; L 2: Hebr 12,5-7.11-13; Ev: Lk 13,22-30

**24**

9.30

Hl. Messe f. d. Pfarrgemeinde